

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Dzierżysławice woj. opolskie</i>
<i>Rok:</i>	<i>2007</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Osobłodze</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>2000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie.



Zdjęcie 2. Most kolejowy Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 3. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 4. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 5. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 6. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie - stan powłok 5 lat od aplikacji.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Cementownia GóraŹdŹe - Chorula</i>
<i>Rok:</i>	<i>2007</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Galeria tařmociągu nad Odrą</i>
<i>Typ podłóŹa:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>6000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociřnieniowej, -NałóŹenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubořć powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Galeria tařmociągu w trakcie malowania.



Zdjęcie 2. Most w trakcie malowania



Zdjęcie 3. Most po wymalowaniu.



Zdjęcie 4. Widok końcowy mostu po wymalowaniu.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Opole</i>
<i>Rok:</i>	<i>2005</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na ul. Głogowskiej</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>500m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej,</i> <i>-Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde,</i> <i>(całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Most kolejowy, Opole ul. Głogowska -
stan powłok 8 lat od aplikacji



Zdjęcie 2. Most kolejowy, Opole ul. Głogowska -
stan powłok 8 lat od aplikacji.



**Zdjęcie 3. Most kolejowy Opole ul. Głogowska –
kładka – stan powłok 8 lat od aplikacji**



Zdjęcie 4. . Most kolejowy Opole ul. Głogowska –stan powłok 8 lat od aplikacji.



Zdjęcie 5. Most kolejowy Opole ul. Głogowska – stan powłok 8 lat od aplikacji.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Sieradz</i>
<i>Rok:</i>	<i>2011-2012</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Warcie</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>30 000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde, Peganox</i>
<i>Opis:</i>	-Konstrukcja mostowa: czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej, nałożenie dwóch warstw farby Noxyde (całkowita grubość powłoki - 350 µm na sucho). - Barierki mostowe: czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej, jako podkład zastosowano farbę Noxyde w kolorze „czerwony tlenkowy”, jako nawierzchnię farbę Peganox w kolorze niebieskim, RAL 5005 (całkowita grubość powłoki – 300 µm na sucho).



Zdjęcie 1. Przegląd powłok - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 2. Przegląd powłok - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 3. Stan konstrukcji - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 4. Most kolejowy - kładka



Zdjęcie 5. Stan konstrukcji przed renowacją



Zdjęcie 6. Stan konstrukcji 2 lata od wymalowania



Zdjęcie 7. Stan konstrukcji przed renowacją



Zdjęcie 8. Stan konstrukcji 2 lata od wymalowania

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Krapkowice woj. Opolskie</i>
<i>Rok:</i>	<i>2005</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>2000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą szczotek drucianych i myjki ciśnieniowej, nałożenie dwóch warstw farby Noxyde za pomocą agregatu - całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho.</i>



Zdjęcie 1. Most w Krapkowicach w trakcie malowania.



Zdjęcie 2. Most w Krapkowicach w trakcie malowania.



Zdjęcie 3. Most kolejowy w Krapkowicach po wymalowaniu.



Zdjęcie 4. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.



Zdjęcie 5. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.



Zdjęcie 6. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.

REFERENCJA

Most Kolejowy **KOSTRZYN NAD ODRĄ**, Polska

<i>Inwestor:</i>	Polskie Koleje Państwowe
<i>Dystrybutor:</i>	Grzegorz Puchalski – TEMABUD
<i>Nadzór techniczny:</i>	Andrzej Kossakowski - Alcor
<i>Lokalizacja:</i>	Kostrzyn nad Odrą, Polska
<i>Rok:</i>	Czerwiec – Październik 2014
<i>Obiekt:</i>	Most kolejowy
<i>Podłoże:</i>	Skorodowana Stal
<i>Powierzchnia:</i>	17 000m ²
<i>Produkt:</i>	Noxyde
<i>Opis:</i>	Powierzchnia została wyczyszczona myjką wysokociśnieniową - 600 bar. Po wyczyszczeniu wodą pod wysokim ciśnieniem nałożono: 1 warstwa/ Noxyde 400g/m² – 175 µm 2 warstwa /Noxyde 400g/m² – 175µm Łączna grubość suchej powłoki 350 µm



Fig 1. Oryginalny stan konstrukcji



Fig 2. Oryginalny stan konstrukcji



Fig 3. Mycie wysokociśnieniowe



Fig 4. Mycie wysokociśnieniowe



Fig 5. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Fig 6. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Fig 7. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Fig 8. W czasie aplikacji



Fig 9. Po aplikacji



Fig 10. Po aplikacji



Fig 11. Po aplikacji



Fig 12. Po aplikacji



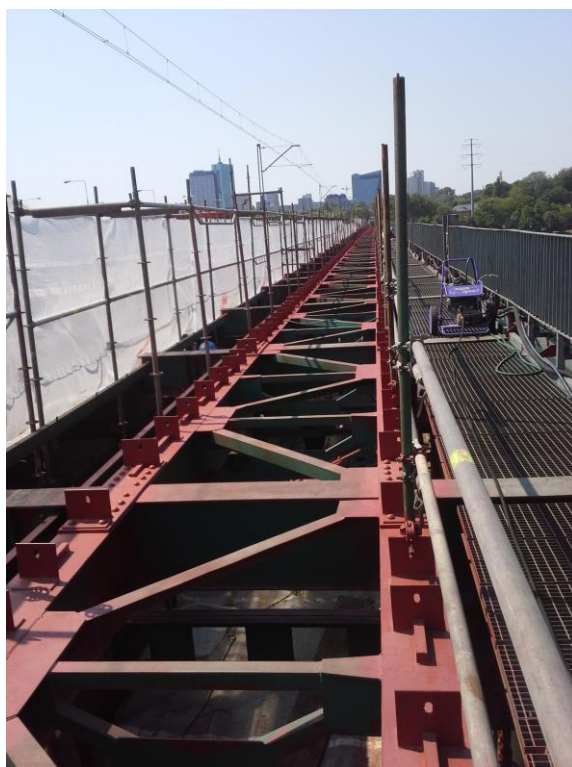
Fig 13. Po aplikacji

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Most Gdański, Warszawa</i>
<i>Rok:</i>	<i>2015</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Wiśle</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>21 000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej 600bar,</i> <i>-Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde,</i> <i>(całkowita grubość powłoki – 350 μm na sucho).</i>



Zdj. 1 konstrukcja w czasie czyszczenia wodą po wysokim ciśnieniu



Zdj. 2 konstrukcja po nałożeniu pierwszej warstwy



Zdj. 3 konstrukcja po nałożeniu pierwszej warstwy



Zdj. 4 konstrukcja w czasie aplikacji powłoki Noxyde