

FIBERCAST® 500-6mm

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

FIBERCAST® 500-6mm MICRO-SYNTHETIC FIBRE

FiberCast® 500-6mm, wcześniej znane jako Harbourite™ 6mm, to mikro-zbrojące włókna do betonu, które wykonane są z 100% czystych homopolimerów polipropylenu. Włókna skurczowe 500-6mm nie zawierają przetworzonych alkenów. FiberCast® 500-6mm są zgodne z Europejskim Standardem EN 14889-2:2006 i zostały wytworzone zgodnie z normą ISO 9001-2000.

ZALETY

Amagnetyczne • Odporne na rdzę • Odporne na alkalia • Nie wymagają minimalnej grubości betonu • Zawsze zgodne z przepisami i normami budowlanymi • Bezpieczne i łatwe w użyciu • Oszczędzają czas i wysiłek

WŁAŚCIWOŚCI

- Hamuje powstawanie wewnętrznych pęknięć
- Redukuje odbicie i utratę materiału w metodzie natryskowej
- Poprawia twardość w początkowych stadiach wiązania betonu
- Poprawia kohezję i redukuje rozdzielanie warstw
- Redukuje osadzanie i przesiąkliwość
- Redukuje pękanie plastyczne przy osadzaniu
- Zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne i rozkruszanie
- Podnosi odporność na ścieranie
- Wzrost mrozoodporności
- Wzmacnia beton
- Zapewnia dodatkową wytrzymałość
- Zamiennik tradycyjnych siatek przeciwskurczowych
- Pozwala na zastosowanie grubszej warstwy przy metodzie natryskowej

ZASTOSOWANIE

- Zaprawy murarskie
- Elementy betonowe
- Produkty do naprawy betonu
- Pokrycia betonowe
- Beton natryskowy

ZGODNOŚĆ

- Zgodny z Europejskim Standardem EN 14889-2:2006 Włókna do Betonu Część 2: Klasa 1b i posiada znak CE
- ISO 9001-2000
- Zgodne z ASTM C 1116 Typ III 4.1.3

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Długość Włókna	6 mm	Odporność na kwasy i sole	Wysoka
Typ	Cienkie skurczowe	Temp. topnienia	162°C (324°F)
Absorpcja	Zero	Temp. zapłonu	593°C (1100°F)
Gęstość	0.9 l	Przewodność termiczna	Niska
Przewodność elektryczna	Niska	Odporność na alkalia	Całkowicie odporne

FIBERCAST® 500-6mm

SPOSÓB UŻYCIA

MIESZANIE: Mikro zbrojenia Fibercast® 500-6mm są wzmocnieniem mechanicznym, zatem nie wymagają wody, ani żadnych innych dodatków.

Włókna Fibercast® 500-6mm mogą być dodawane do mieszalnika przed, w trakcie, lub po dodaniu innych składników betonu. Po dodaniu włókien, beton powinien być mieszany przez wystarczający okres czasu (minimum 5 minut przy pełnej prędkości mieszania), aby zapewnić równomierny rozkład włókna na całej objętości betonu.

UŻYCIE: mikro-zbrojony beton może być pompowany, nakładany natryskowo, albo aplikowany tradycyjnymi metodami przy użyciu konwencjonalnych urządzeń. Listwy kierunkowe, wibratory itp. urządzenia wyrównujące również mogą zostać użyte.

WYKAŃCZANIE: mikro-zbrojony beton może być wykańczany jakąkolwiek techniką.

DAWKOWANIE: Rekomendowana dawka włókien Fibercast® 500-6mm by osiągnąć najlepsze rezultaty to 0.9 kg/m³. Przy niestandardowych projektach prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem w celu ustalenia właściwych proporcji do danego zastosowania.

WSKAZÓWKI

Włókna Fibercast® 500-6mm nie powinny być używane jako:

- zamiennik strukturalnego zbrojenia nośnego,
- wzmocnienie, aby użyć cieńszej warstwy betonu niż jest to wspomniane w projekcie,
- wzmocnienie, aby zwiększyć odległość pomiędzy połączeniami ponad tę zalecaną dla niewzmocnionego betonu.

KOMPATYBILNOŚĆ

Włókna Fibercast® 500-6mm są kompatybilne ze wszystkimi substancjami chemicznymi dodawanymi do betonu.

BEZPIECZEŃSTWO

Nie są wymagane żadne specjalne zasady dotyczące użytkowania włókien Fibercast® 500-6mm.

OPAKOWANIA

Włókna Fibercast® 500-6mm są dostępne w standardowych opakowaniach 0.9 kg.

Opakowania te są przeznaczone do umieszczania bezpośrednio w urządzeniu mieszającym (bez ich otwierania).

Dostępne są również większe opakowania zbiorcze.

WSPARCIE TECHNICZNE

Propex Concrete Systems zapewnia wsparcie specjalistów w dziedzinie wzmocnienia konstrukcji betonowych, którzy są w stanie po przeanalizowaniu problemu zaproponować najlepsze możliwe rozwiązanie.

REFERENCJE

- Europejski Standard EN 14889-2: 2006 Włókna do Betonu

KLAUZULA SPECYFIKACJI

Powyższa specyfikacja odnosi się tylko i wyłącznie do produktu Fibercast® 500-6mm. Opisywane włókna są zrobione z 100% czystych homopolimerów polipropylenu (zgodnie z ISO 1873-PP-H, klasyfikacja FN 28-02-045) zgodne z EN 14889-2: 2006 Klasa Ib i wytwarzane w zakładzie produkcyjnym posiadającym ISO 9001-2000. Wytwórca musi mieć minimum 5 lat udokumentowanej produkcji i osiągać średnią wytrzymałość resztkową 0,35MPa (odnosząc się do ASTM 1399). Włókna Fibercast® 500-6mm powinny być przygotowane w mieszalni w zalecanej dawce 0.9 kg/m³ i wymieszane przez minimum 5 minut przy pełnej prędkości mieszalnika. Włókna powinny być wyprodukowane przez:

Propex Concrete Systems, Propex House, 9 Royal Court, Basil Close, Chesterfield, Derbyshire, S41 7SL. United Kingdom. Telephone: + 44 (0) 1246 564200, Fax: + 44 (0) 1246 564201, e-mail: enquiries@propexinc.co.uk



POLSKA
Centrum Badawczo-Produkcyjne
"ALCOR" Sp. z o.o.
ul. Kępska 12, 45-130 Opole
tel/fax 77 455 46 10; 77 457 98 56; 77 455 74 77

INTERNATIONAL
Propex House, 9 Royal Court, Basil Close,
Chesterfield, Derbyshire, S41 7SL. UK
TEL: +44 (0) 1246 564200
FAX: +44 (0) 1246 564201

www.alcor.pl