

FIBERMESH® 300-e3

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

FIBERMESH® 300-e3 MICRO-SYNTHETIC FIBRE

Fibermesh® 300-e3, wcześniej znane jako Inforce™ e3®, to mikro-zbrojące włókna do betonu, które wykonane są z w 100% czystych homopolimerów polipropylenu. Włókna skurczowe 300-e3 nie zawierają przetworzonych alkenów. Fibermesh® 300-e3 są zgodne z Europejskim Standardem EN 14889-2:2006 i zostały wytworzone zgodnie z normą ISO 9001-2000.

ZALETY

Amagnetyczne • Odporne na rdzę • Odporne na alkalia • Nie wymagają minimalnej grubości betonu • Zawsze zgodne z przepisami i normami budowlanymi • Bezpieczne i łatwe w użyciu • Oszczędzają czas i wysiłek

WŁAŚCIWOŚCI

- Hamuje powstawanie wewnętrznych pęknięć
- Poprawia kohezję i redukuje rozdzielanie warstw
- Redukuje osadzanie i przesiąkliwość
- Redukuje pękanie plastyczne przy osadzaniu
- Zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne i rozkruszanie
- Podnosi odporność na ścieranie
- Wzrost mrozoodporności
- Wzmacnia beton
- Zapewnia dodatkową wytrzymałość
- Zamiennik tradycyjnych siatek przeciwskurczowych

ZASTOSOWANIE

- Posadzki betonowe
- Drogi i chodniki
- Podjazdy
- Beton natryskowy
- Elementy betonowe
- Pokrycia betonowe
- Zbiorniki i baseny
- Ściany

ZGODNOŚĆ

- Zgodny z Europejskim Standardem EN 14889-2:2006 Włókna do Betonu Część 2: Klasa 1b i posiada znak CE
- ISO 9001-2000
- Zgodne z ASTM C 1116 Typ III 4.1.3

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Długość Włókna	13mm i 19mm	Odporność na kwasy i sole	Wysoka
Typ	Skurczowe	Temp. topnienia	162°C (324°F)
Absorpcja	Zero	Temp. zapłonu	593°C (1100°F)
Gęstość	0.91	Przewodność termiczna	Niska
Przewodność elektryczna	Niska	Odporność na alkalia	Całkowicie odporne

Technologia e3

Technologia e3 jest kolejnym innowacyjnym produktem zapoczątkowanym przez firmę Propex Concrete Systems. Tak jak kruszywo wzmacniające beton, Fibermesh®300 z technologią e3 jest mieszanką włókien zaprojektowaną po to by podnieść rozprószanie i wydajność zbrojenia betonu. Każde opakowanie Fibermesh®300-e3 jest kontrolowane na 3 sposoby – pod kątem długości, grubości i proporcji. Rezultatem jest świetna kombinacja kontroli pęknięć i ogólnej jakości betonu.

FIBERMESH® 300-e3

SPOSÓB UŻYCIA

MIESZANIE: Mikro zbrojenia Fibermesh® 300-e3 są wzmocnieniem mechanicznym, zatem nie wymagają wody, ani żadnych innych dodatków.

Włókna Fibermesh® 300-e3 mogą być dodawane do mieszalnika przed, w trakcie, lub po dodaniu innych składników betonu. Po dodaniu włókien, beton powinien być mieszany przez wystarczający okres czasu (minimum 5 minut przy pełnej prędkości mieszania), aby zapewnić równomierny rozkład włókna na całej objętości betonu.

UŻYCIE: mikro-zbrojony beton może być pompowany, nakładany natryskowo, albo aplikowany tradycyjnymi metodami przy użyciu konwencjonalnych urządzeń. Listwy kierunkowe, wibratory itp. urządzenia wyrównujące również mogą zostać użyte.

WYKAŃCZANIE: mikro-zbrojony beton może być wykańczany jakąkolwiek techniką.

DAWKOWANIE: Rekomendowana dawka włókien Fibermesh® 300-e3 by osiągnąć najlepsze rezultaty to 0.9 kg/m³. Przy niestandardowych projektach prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem w celu ustalenia właściwych proporcji do danego zastosowania.

WSKAZÓWKI

Włókna Fibermesh® 300-e3 nie powinny być używane jako:

- zamiennik strukturalnego zbrojenia nośnego,
- wzmocnienie, aby użyć cieńszej warstwy betonu niż jest to wspomniane w projekcie,
- wzmocnienie, aby zwiększyć odległość pomiędzy połączeniami ponad tę zalecaną dla niewzmocnionego betonu.

KOMPATYBILNOŚĆ

Włókna Fibermesh® 300-e3 są kompatybilne ze wszystkimi substancjami chemicznymi dodawanymi do betonu.

BEZPIECZEŃSTWO

Nie są wymagane żadne specjalne zasady dotyczące użytkowania włókien Fibermesh® 300-e3.

OPAKOWANIA

Włókna Fibermesh® 300-e3 są dostępne w standardowych opakowaniach 0.9 kg.

Opakowania te są przeznaczone do umieszczania bezpośrednio w urządzeniu mieszającym (bez ich otwierania).

Dostępne są również większe opakowania zbiorcze.

WSPARCIE TECHNICZNE

Propex Concrete Systems zapewnia wsparcie specjalistów w dziedzinie wzmocniania konstrukcji betonowych, którzy są w stanie po przeanalizowaniu problemu zaproponować najlepsze możliwe rozwiązanie.

REFERENCJE

- Europejski Standard EN 14889-2: 2006 Włókna do Betonu
- Concrete Society (UK) Technical Report 34 Concrete Industrial Floors
- Concrete Society (UK) Technical Report 22 Non-structural cracks in concrete.
- Fibermesh® Guidance notes for Fibermesh® Reinforced concrete ground supported slabs.

KLAUZULA SPECYFIKACJI

Powyższa specyfikacja odnosi się tylko i wyłącznie do produktu Fibermesh® 300-e3. Opisywane włókna są zrobione z 100% czystych homopolimerów polipropylenu (zgodnie z ISO 1873-PP-H, klasyfikacja FN 28-02-045) zgodne z EN 14889-2: 2006 Klasa Ib i wytwarzane w zakładzie produkcyjnym posiadającym ISO 9001-2000.

Wytwórca musi mieć minimum 5 lat udokumentowanej produkcji i osiągać średnią wytrzymałość resztkową 0,35MPa (odnosząc się do ASTM 1399).

Włókna Fibermesh® 300-e3 powinny być przygotowane w mieszalni w zalecanej dawce 0.9 kg/m³ i wymieszane przez minimum 5 minut przy pełnej prędkości mieszalnika.

Włókna powinny być wyprodukowane przez:

Propex Concrete Systems, Propex House, 9 Royal Court, Basil Close, Chesterfield, Derbyshire, S41 7SL. United Kingdom.
Telephone: + 44 (0) 1246 564200, Fax: + 44 (0) 1246 564201,
e-mail: enquiries@propexinc.co.uk



POLSKA
Centrum Badawczo-Produkcyjne
"ALCOR" Sp. z o.o.
ul. Kępska 12, 45-130 Opole
tel/fax 77 455 46 10; 77 457 98 56; 77 455 74 77

INTERNATIONAL
Propex House, 9 Royal Court, Basil Close,
Chesterfield, Derbyshire, S41 7SL. UK
TEL: +44 (0) 1246 564200
FAX: +44 (0) 1246 564201

www.alcor.pl