

Specyfikacja Projektowa Wylewki betonowe z włóknami polipropylenowe

Włókna polipropylenowe, są zaawansowanym technologicznie produktem zaprojektowanym i wytwarzanym w standardzie ISO 9001.

Stanowią system mikrozbrojenia do betonu złożony z włókien elementarnych wytwarzanych z wytłoczonej przędzy poddane procesowi porządkowania, powlekania i cięcia na stosowną długość.

Są przeznaczone do kontrolowania plastycznego pęknięcia skurczowego i siatkowego spękania powierzchniowego betonu. Stosowane ze szczególnym uwzględnieniem zastosowań wymagających wysokiej jakości wykończenia powierzchni betonu, zwłaszcza jako dodatek do wierzchniej warstwy wylewki posadzkowej o dużej szczelności i estetycznym wyglądzie oraz jako dodatek do tynków szlachetnych w tym gipsowych.

Włókna polipropylenowe powinny posiadać aprobatę techniczną (Instytutu Techniki Budowlanej, Atest Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie).

Włókna powinny być mieszane w rekomendowanej dawce **0,9 kg/m³**, beton powinien być mieszany przez okres minimum 5 minut z prędkością mieszania 12 obr./min do momentu uzyskania równomiernej dystrybucji włókien w mieszance.

Klasa betonu stosowana w płytach betonowych nie powinna być niższa niż B25, przy jednoczesnym ograniczeniu ilości cementu do 350 kg/m³ oraz wartości w/c ≤ 0,5.

Uziarnienie kruszywa ogranicza się do 16 mm, co wynika z dążenia do możliwie wysokiej jednorodności betonu kompozytowego. Z reguły należy stosować kruszywa naturalne, pozbawione domieszek organicznych.

Zalecana konsystencja mieszanki betonowej w wytwórni K4/K5, na budowie K4 tj. półciekła określona opadem stożka 8-12 cm.

Płyty betonowe zbrojone włóknami polipropylenowymi powinny posiadać szczeliny dylatacyjne nacięte do 1/3 grubości posadzki w 8 do 48 godzin po jej założeniu. Wokół słupów obowiązuje szczelina dylatacyjna cięta we wzór karo w odległości 100 mm od obrysów słupa.

Rozstaw szczelin dylatacyjnych powinien być dostosowany do rozstawu słupów i wynosić max. 6x6 m.

Nazwa handlowa: włókna polipropylenowe **Stealth e3**

Dostawca: SI Concrete Systems Hayfield House, Devonshire Street, Chesterfield, Derbyshire, S41 7ST. UK.

Przedstawiciel w Polsce:

Centrum Badawczo-Produkcyjne „ALCOR” Sp. z o.o.
45-130 Opole, ul. Kępska 12, www.alcor.pl, e-mail: projekty@alcor.pl
Tel/fax. (077) 457 98 56 – Dział Handlowy
Tel/fax. (077) 455 74 77 – Dział Techniczny